

Beschreibung:

Die auskuppelbaren selbsthemmenden Zwischengetriebe der MO-Serie garantieren eine einfache und zuverlässige Handbedienung von Kugelhähnen, Klappen und sonstigen um 90° verstellbaren Armaturen, die mit pneumatischen Drehantrieben ausgerüstet sind. Alle EL-O-MATIC Einheiten vereinen eine sehr solide Konstruktion mit einem geringen Gewicht und bilden so die effizienteste und kostengünstigste Lösung für Anforderungen, bei denen handbedienbare Steuerungen verlangt werden. Die Konstruktion gewährt eine extrem lange Lebensdauer und ist für den Innen- und Ausseneinsatz geeignet.

Bedienung:

Um den manuellen Betrieb einzuschalten, ziehen Sie den Kupplungshebel heraus und drehen Sie ihn dann im Uhrzeigersinn bis zum Einrasten. Den Hebel gegen den Uhrzeigersinn bewegen hebt den manuellen Betrieb auf und führt das System in den automatischen Betrieb zurück.

Notiz: Bei manueller Steuerung bleibt das Ventil in der zuletzt eingestellten Position verriegelt.

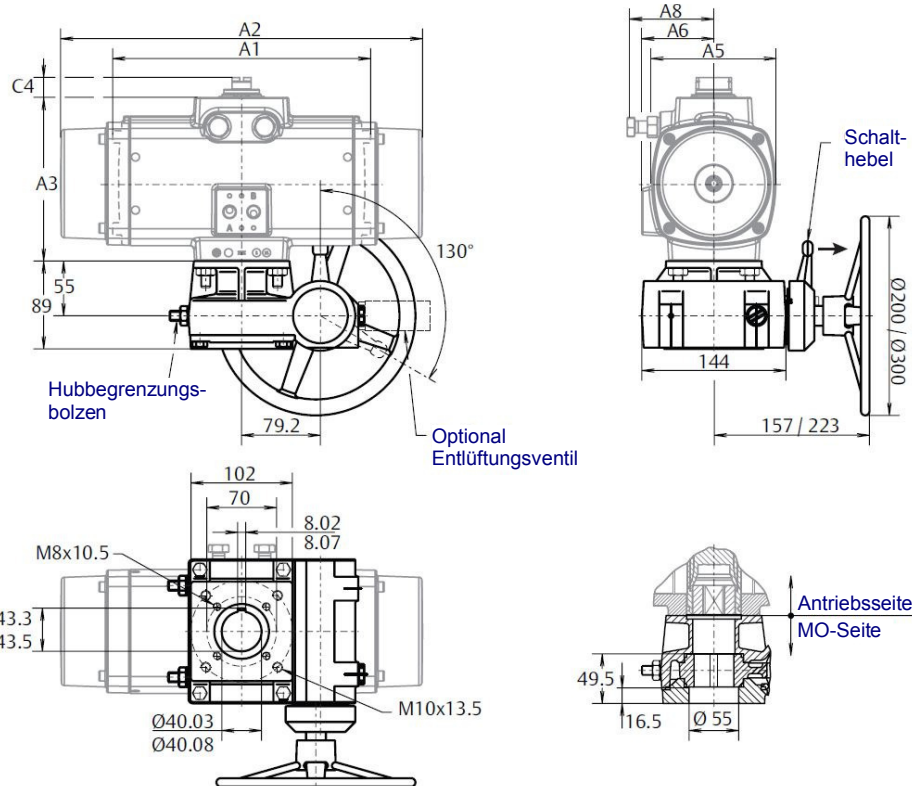
MO-50 Spezifikationen

Eingangsleistung / Ausgangsleistung		MO-50
Am Handrad	Umdrehungen	10
	Max. Eingangskraft	400 N
Am Schaft	Max. Moment	500 Nm
Gewicht		4,4 kg
Bauteil	Material	
Gehäuse	Aluminiumguss	
Schneckenrad	Aluminium Bronze	
Schneckenwelle	Aluminium / hart anodisiert	
Temperatur	-20°C bis +80°C	
Hubbegrenzung	+5° und -5° für beide Endpositionen	
Drehwinkel	0° - 90°	
Beschichtung	Polyurethanbeschichtung	
Befestigungsbolzen	Edelstahl	

Abmessungen Antrieb mit MO-50

Abmessungen in mm	Antriebsgröße		
	F100	F150	F200
A1 (SR)	247	304	362
A2 (DA)	247	235	265
A3	131	157	163
A5	103	116	124
A6	64	69	72
A8	69	75	87
C4	20	20	20
Ø Handrad	200	200	300

Notiz: Flanschanschlüsse gemäß ISO 5211. Bohrtiefen weichen ab von der ISO5211.



Description:

The MO declutchable manual override gearboxes offer simple and reliable manual positioning of valves, dampers and other quarter-turn devices, existing pneumatic or hydraulic rotary actuators.

All EL-O-MATIC MO-units are suitable for indoor and outdoor use and combine rugged construction, light weight and modular design to provide the most efficient and cost effective solution to a full range of manual override requirements.

The self locking worm gear design means safe and easy operation, positive manual positioning and extremely long life.

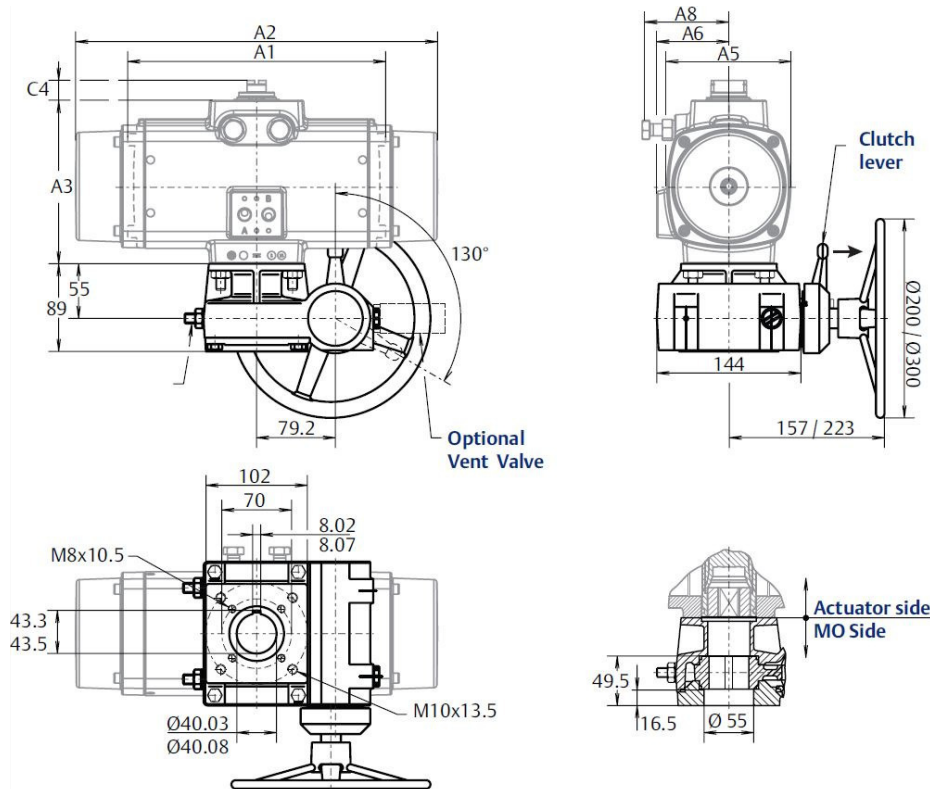
Operation:

To engage manual operation, first pull out the spring loaded clutch lever, then rotate the clutch lever clockwise until engagement takes place. Counter clockwise lever movement disengages manual operation and returns the system to automatic operation.

Note: When under manual control, the valve remains locked in the last set position.

MO-50 Specifications

Input / Output		MO-50
At hand wheel	No of turns	10
	Max input force	400 N
At output shaft	Max output torque	500 Nm
Weight		4.4 kg.
Part	Material	
Body	Cast aluminium.	
Gear quadrant	Aluminium bronze.	
Worm shaft	High grade aluminium / hard anodized.	
Temperature	-20°C to +80°C.	
Stroke adjustment	+5° and -5° at each end.	
Movement	0° - 90°.	
Finish	Two part polyurethane coating.	
Fasteners	Stainless steel.	



Dimensions Actuator with MO-50

Dimensions in mm.	Actuator size		
	F100	F150	F200
A1 (SR)	247	304	362
A2 (DA)	247	235	265
A3	131	157	163
A5	103	116	124
A6	64	69	72
A8	69	75	87
C4	20	20	20
Ø Handwheel	200	200	300

Note: Top and bottom flange mounting patterns are according ISO5211. Drilling depths deviates from ISO5211.